

**SERVICIOS
INTEGRALES
METALÚRGICOS**

LASERGRAN 

Lasergran es una empresa líder en el sector de la metalurgia, que opera a nivel nacional. Contamos con una trayectoria profesional de 50 años de experiencia y trabajamos con los medios tecnológicos e informáticos más avanzados del mercado, unidos a unas instalaciones cubiertas de más de 28.000 m².

A diferencia de otras empresas, en Lasergran ofrecemos todos los servicios metalúrgicos de forma centralizada en nuestras instalaciones, sin subcontrataciones y con stock permanente, lo que posibilita un ahorro importante en los plazos de entrega y en los costes de producción.

En la actualidad operamos desde cuatro delegaciones: sede central en Santa Fe (Granada), delegación para zona centro en Alcalá de Henares (Madrid), delegación para zona levante en Quart de Poblet (Valencia) y delegación para zona noreste en Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona).

PRESUPUESTO



Presupuesto en tiempo récord

DISEÑO



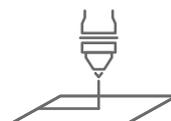
Diseño y asesoramiento técnico 2D/3D

STOCK



Stock permanente 400+ materiales

CORTE



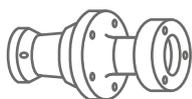
Láser, oxicorte, plasma y agua

PLEGADO



Plegado de precisión hasta 8 m

MECANIZADO



Todo tipo de mecanizados

SEMIELABORADO



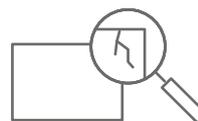
Fabricación y montaje completo

ACABADO



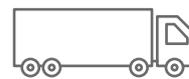
Recubrimientos y acabados superficiales

CALIDAD



Control y garantía de calidad

TRANSPORTE



Transporte urgente 24h

Ofrecemos todos los servicios metalúrgicos de forma centralizada en nuestras instalaciones, sin subcontrataciones y con stock permanente

SERVICIOS INTEGRALES METALÚRGICOS

LASERGRAN 

Servicios para fabricación de piezas, semielaborados y producto final

- Corte láser para chapa, hasta 12.000 x 3.000 mm.
- Corte por láser para tubo.
- Corte por plasma de alta definición (3D).
- Corte de tubo por plasma de alta definición.
- Oxicorte.
- Corte por chorro de agua.
- Plegado de precisión.
- Plegado con robot.
- Plegado con paneladora.
- Punzonado.
- Corte por cizalla.
- Curvado de chapa.
- Mecanizado en torno CNC.
- Centro de mecanizado CNC.
- Mecanizados varios con maquinaria convencional.
- Soldadura por Arco, Mig y Tig.
- Soldadura con robot.
- Colocación de insertos electrosoldados.
- Colocación de insertos remachados.
- Colocación de insertos prensados.

Servicios para acabados superficiales

- Grabado láser.
- Pintura en polvo al horno.
- Pintura líquida en cabina.
- Granallado fino para inoxidable.
- Granallado grueso para acero al carbono.
- Trabajos de desbardado, lijado y satinado en máquina automática.
- Estañado.
- Niquelado.
- Zincado*.
- Anodizado*.
- Galvanizado en caliente*.
- Tratamientos térmicos*.

* Únicos servicios que Lasergran subcontrata.

VALORES

- EMPRESA LÍDER DEL SECTOR
- 50 AÑOS DE EXPERIENCIA
- 28.000 M² DE INSTALACIONES
- TRABAJAMOS 24H
- AGILIDAD Y TRANSPARENCIA
- ATENCIÓN PERSONALIZADA
- TÉCNICOS ESPECIALIZADOS
- SOLUCIONES DE DISEÑO
- STOCK PERMANENTE
- ÚLTIMA TECNOLOGÍA
- GARANTÍA DE CALIDAD
- PLAZOS DE ENTREGA

DISEÑO Y ASESORAMIENTO

Formamos un gran equipo técnico y humano capaz de dar solución a todas sus necesidades. Asesoramos a decenas de clientes diariamente en cuanto a elección de materiales y técnicas apropiadas para la consecución de sus proyectos.

Cada día tenemos más clientes satisfechos, gracias al esfuerzo de diseñadores gráficos, diseñadores industriales, delineantes y proyectistas mecánicos.



PRESUPUESTO

En el momento de recibir por email una propuesta nuestro departamento técnico procede a realizar un presupuesto lo antes posible.



ATENCIÓN PERSONALIZADA

Se le asigna un técnico especializado para que siempre pueda estar en contacto con la misma persona y pueda disfrutar de una atención personalizada.



STOCK

La elección de materiales constituye un paso muy importante. Disponemos de un stock permanente con más de 400 referencias en materiales.



DISEÑO

Usamos técnicas de desarrollo y procesado específico de dibujos, así como diseño de piezas, conjuntos o máquinas completas en 2D y 3D con SolidWorks.



DESARROLLO TÉCNICO

CALIDAD

Siempre comprometidos con ofrecer la máxima calidad en nuestros servicios, supervisamos minuciosamente cada paso del proceso de producción, para así garantizar la satisfacción de nuestros clientes.

INNOVACIÓN

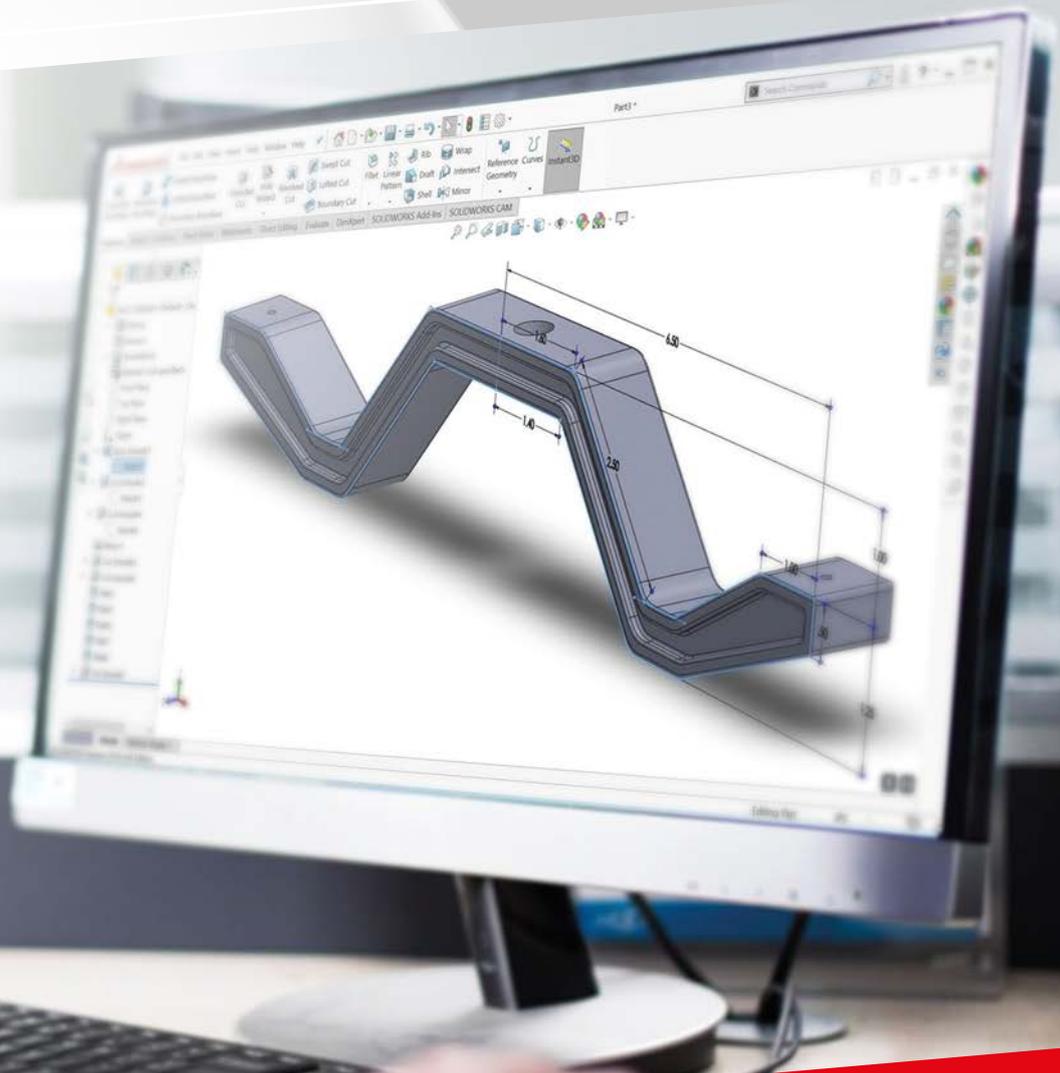
Apostamos por la innovación y los medios tecnológicos más avanzados del mercado, para así operar con la máxima eficiencia y poder ofrecer el mejor servicio.

AGILIDAD

Disponemos de un flujo de trabajo muy optimizado que garantiza la mayor agilidad en todos los pasos de producción, desde la rápida elaboración de presupuesto a la entrega del producto final.

SUPERVISIÓN

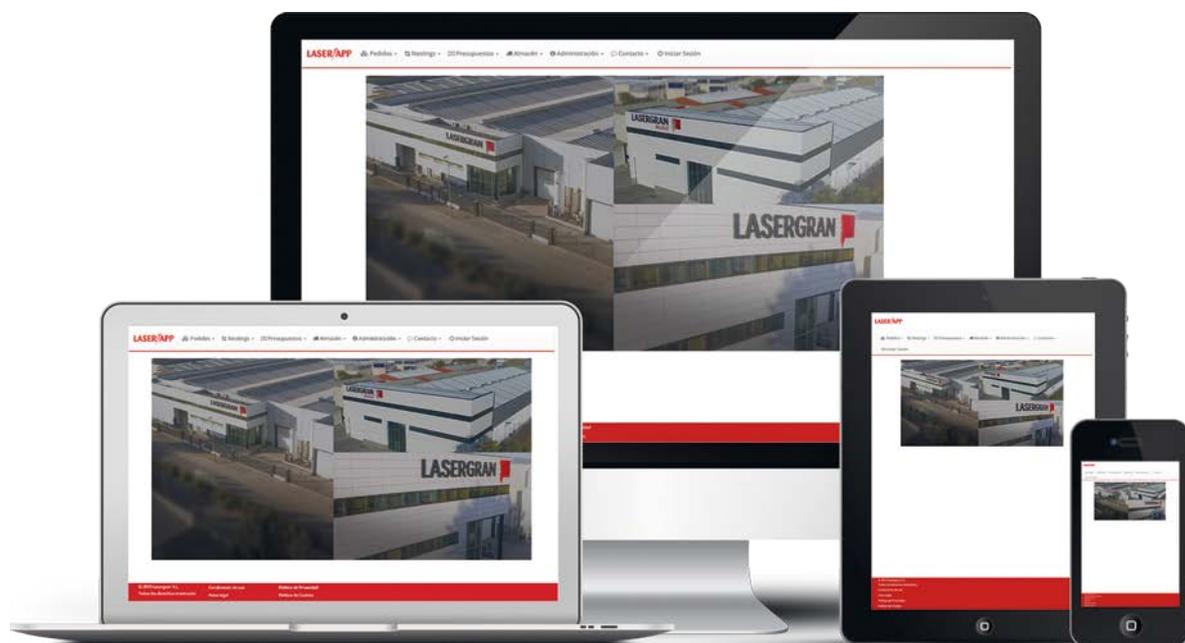
Gracias a nuestra aplicación LASER APP, podrá supervisar en tiempo real cada paso en el proceso de fabricación del producto.



LASER//APP

CONSULTA REMOTA DE PEDIDOS

Siempre apostando y comprometiéndonos por ofrecer la máxima calidad y transparencia en nuestros servicios, disponemos de una aplicación desarrollada por nuestro departamento informático para poder consultar el estado de sus pedidos remotamente, desde cualquier lugar, y así saber en tiempo real por qué proceso de fabricación está pasando actualmente su pedido. Una vez finalizado el pedido podrá descargar una copia del albarán, de la factura y los correspondientes certificados de chapa. Además, podrá conocer la empresa de mensajería y número de expedición del envío.



**GESTIONA TUS PEDIDOS
DESDE CUALQUIER LUGAR**

CARACTERÍSTICAS DE LASER//APP



INICIAR SESIÓN

Para poder acceder a la aplicación y ver los detalles de su pedido, será necesario que le demos de alta y posteriormente iniciar sesión con una contraseña que se le asignará y que luego podrá cambiar.



PEDIDOS

Obtenga información sobre su pedido en curso y sepa en tiempo real el estado del mismo, donde se indicará las tareas realizadas, las que están en curso y las que aún están por empezar. Se representará todo con un histórico del proceso, donde aparecerá una serie de iconos indicando en color cada una de las fases de producción.

VERDE: finalizado | **AZUL:** en proceso | **AMARILLO:** preparando | **ROJO:** sin empezar

Visualice con detalle el estado de cada proceso:

✂ Corte láser, 💧 corte agua, ✂ corte plasma, 🎯 corte tubo, 📦 picking, 📖 plegado, ⚙️ mecanizado, 🖌️ pintura, 🔗 soldadura, 🛠️ galvanizado, 📏 granallado, ● punzonado y * otros trabajos.

Una vez finalizado el pedido, podrá:

- Descargar una copia del albarán.
- Descargar una copia de la factura.
- Descargar una copia del correspondiente certificado de chapa.
- Conocer la agencia de transporte y número de expedición de envío.



CONTACTO

A través de la aplicación, y desde cada pedido, podrá ponerse en contacto con el técnico responsable rellenando un formulario. Recibirá una respuesta con la mayor brevedad posible.

**APLICACIÓN EXCLUSIVA PARA
CLIENTES DE LASERGRAN**

CORTE LÁSER

CHAPA Y TUBO

ALTA VELOCIDAD Y RENTABILIDAD

Apostamos e invertimos en la adquisición y renovación de la mejor maquinaria existente en el mercado, accediendo siempre a los mejores avances tecnológicos disponibles hasta la fecha.

Estos avances se reflejan principalmente en la mejora de velocidad de corte, muy superior en algunos espesores, en una mayor calidad de corte en espesores altos y en la posibilidad de corte de otros materiales (cobre, latón y titanio).

La posibilidad de mecanizar tubos con una herramienta tan eficaz y precisa como es el corte por láser ha revalorizado y puesto de moda la fabricación de piezas a partir de tubos y perfiles comerciales. El mecanizado de tubos y perfiles con técnicas antiguas y/o tradicionales (aserrado, taladrado, fresado) ya ha quedado prácticamente descartado. El corte por láser permite costes de fabricación muy reducidos y posibilidades de mecanización casi sin límites.

12 CENTROS DE CORTE POR LÁSER

- 2 Máquinas de 24.000 W fiber con bancada de 3000 x 1500 mm (última generación).
- 1 Máquina de 12.000 W fiber con bancada de 4000 x 2000 mm (última generación).
- 4 Máquinas de 12.000 W fiber con bancada de 3000 x 1500 mm (última generación).
- 1 Máquina de 10.000 W fiber, 2 cabezales y bancada de 12.000 x 3.000 mm (gran formato).
- 1 Máquina de 10.000 W fiber y bancada de 3.000 x 1.500 mm (última generación).
- 1 Máquina de 8.000 W fiber y bancada de 4.000 x 2.000 mm.
- 1 Máquina de 4.000 W fiber para tubo de diámetro máximo 254 mm y 9.200 mm de longitud (gran formato) con cabezal de biselado y herramientas motorizadas para taladrado, roscado y avellanado.
- 1 Máquina de 6.000 W fiber para tubo de diámetro máximo 150 mm y 6.300 mm de longitud con herramientas motorizadas para taladrado, roscado y avellanado.



CARACTERÍSTICAS DE CORTE LÁSER

CAPACIDADES DE CORTE

- Corte de acero al carbono hasta 50 mm.
- Corte de acero inoxidable hasta 50 mm.
- Corte de aluminio hasta 40 mm.

VISIÓN ARTIFICIAL

Con este sistema de cámara inteligente podemos volver a mecanizar piezas ya cortadas de manera completamente precisa.

CANTOS BRILLANTES

Este proceso de corte mejora considerablemente el aspecto en los cantos de las piezas gruesas inoxidables (menos rugoso y más brillante).

REFRIGERACIÓN EN CORTE

Ideal para evitar deformaciones y mejorar la calidad final del corte, sobre todo en piezas gruesas con taladros.



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- El corte por láser para tubo garantiza la calidad y seguridad en los procesos.
- Posibilidad de realizar intersecciones, uniones, articulaciones, cortes precisos, etc.
- Capacidad de mecanizar tubos redondos, cuadrados, rectangulares, vigas, perfiles angulares u otros perfiles.
- Rentable incluso para pocas unidades.

CORTE POR PLASMA Y OXICORTE CHAPA Y TUBO

Ponemos a su disposición una potente máquina para oxicorte (corte por soplete) y corte por plasma de alta definición, equipada con:

- **Kjellberg Hifocus 440 i**, el mejor generador de plasma del mercado.
- Torno para mecanizado de tubos y vigas de mediano a gran tamaño.
- Cabezal de biselado.

Las nuevas tecnologías de corte por plasma proporcionan:

- Cortes exteriores e interiores similares al láser, incluso con diámetros de taladros inferiores al espesor.
- Es apto para corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio hasta espesores de 50 mm.



CARACTERÍSTICAS DE CORTE POR PLASMA Y OXICORTE

CAPACIDAD DEL CORTE POR PLASMA

Acero al carbono

Alta calidad Hifocus hasta 50 mm.

Acero inoxidable

Alta calidad Hifocus hasta 50 mm.

Aluminio

Buena calidad hasta 40 mm. Máximo 60 mm.

Corte de tubos

Espesores hasta 50 mm.

Diámetro 600 x 16.000 mm de longitud.

CAPACIDAD DEL OXICORTE

Para grosores mayores.

Hasta 200 mm.



CORTE POR CHORRO DE AGUA FLOW MACH 500

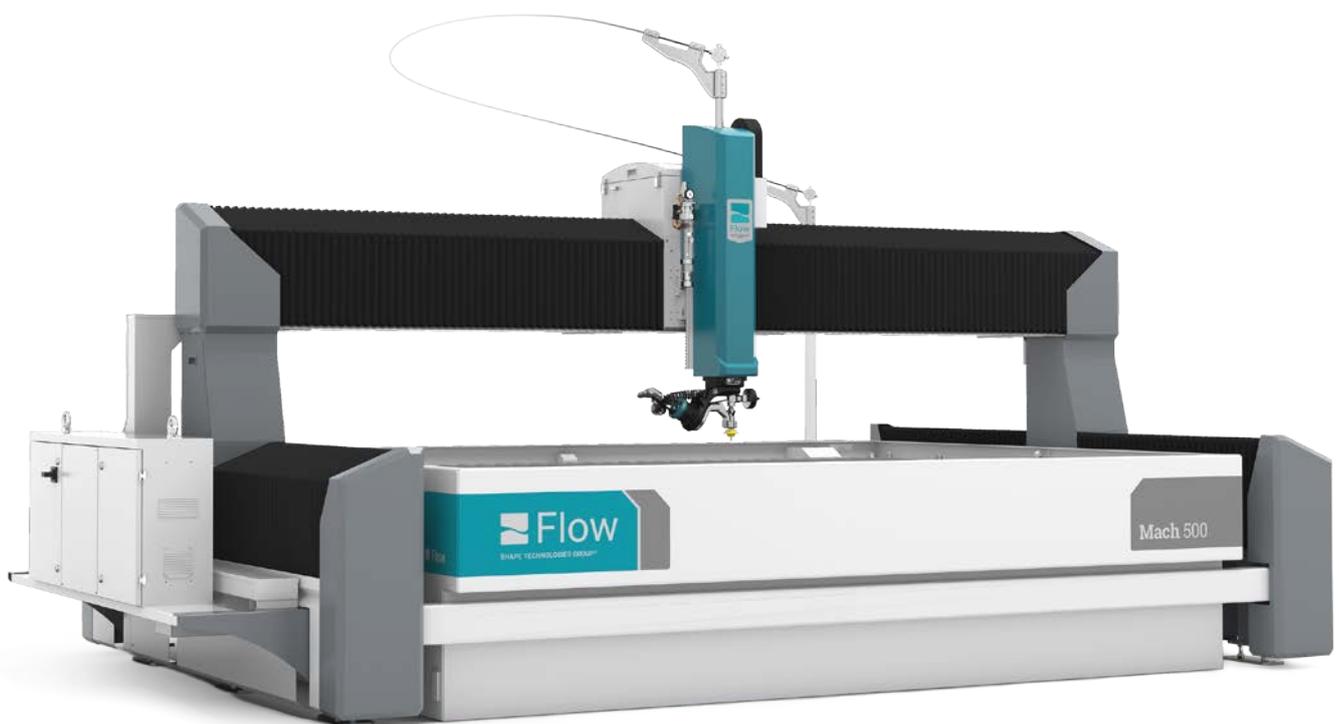
Seguimos invirtiendo en tecnología para dar el mejor servicio posible a nuestros clientes.

Disponemos de una máquina de corte por chorro de agua de alta presión:

Modelo **Flow Mach 500 4020**.

- Equipada con un cabezal de Corte Dinámico (DWJ) y una Bomba de Alta Presión de 6.500 bar para ofrecer mayor productividad y calidad.
- Dimensiones de corte de chapas de hasta 2.000 x 4.000 mm y espesores de hasta 250 mm.
- Calidad y nivel de detalle sin precedentes, haciendo que dependiendo de la aplicación pueda no requerir un proceso de acabado posterior.

La técnica de corte por chorro de agua es especialmente interesante para materiales que puedan verse afectados por el calor, además, no se limita a chapas metálicas, se pueden incorporar nuevos materiales como: plástico, vidrio, madera, mármol, fibra de carbono y de vidrio, materiales compuestos, etc.



CARACTERÍSTICAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA

Dimensiones

Hasta 2.000 x 4.000 mm.

Grosor

Hasta 250 mm.

Variedad de materiales

- Metal.
- Plástico.
- Vidrio.
- Madera.
- Mármol.
- Fibra de carbono y de vidrio.
- Materiales compuestos.



PLEGADO DE PRECISIÓN HASTA 8 M

Todos los procesos para la fabricación con calidad de una pieza son importantes, pero cuando nos detenemos en el proceso de plegado nos damos cuenta que además de contar con las mejores plegadoras del mercado, es imprescindible contar con los mejores oficiales.

DISPONEMOS DE 21 PLEGADORAS

- 1 Máquina de 8 m y 600 Tm.
- 4 Máquinas de 4 m y 250 Tm.
- 1 Máquina de 4 m y 200 Tm.
- 1 Máquina de 4 m y 150 Tm.
- 1 Máquina de 3 m y 200 Tm.
- 9 Máquinas de 3 m y 150 Tm.
- 1 Máquina de 3 m y 100 Tm.
- 1 Máquina de 1 m de alta velocidad.
- 1 Célula de plegado.
- 1 Paneladora Salvagnini.



TECNOLOGÍA DE PLEGADO



> **Medición automática del espesor del material**

Se corrige los cálculos de plegado durante el proceso dependiendo de las irregularidades en el espesor del material.



> **Control integrado del proceso**

De esta forma se garantiza la medición automática del rebote de la chapa y la corrección del ángulo.



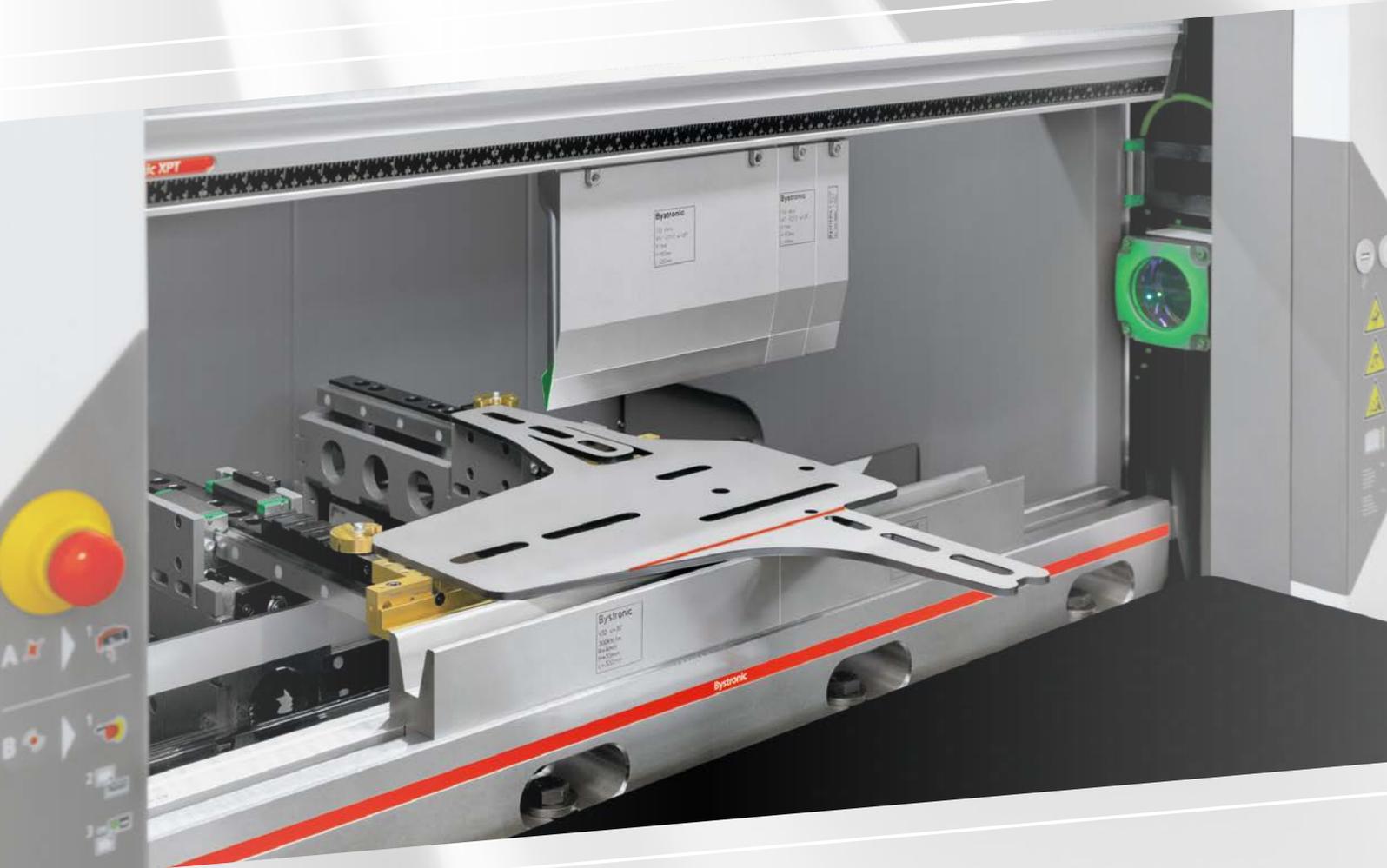
> **Bombeado hidráulico dinámico**

Importante sistema para garantizar sobretodo que las piezas largas no queden menos plegadas en el centro.



> **Control automático de la precisión de prensado**

La regulación de la presión del prensado es dinámica durante el plegado. Si la forma de la pieza hace necesarias diferentes fuerzas de plegado, la máquina actuará de forma automática.



MECANIZADO DE PIEZAS

En Lasergran estamos comprometidos en encontrar soluciones técnicas, tanto en procesos de mecanizado como en procesos de gestión para el sector industrial de acuerdo con las nuevas tecnologías y materiales. De esta forma, podemos acometer de manera eficaz y en el menor plazo posible los trabajos encomendados por nuestros clientes.

Contamos con 50 años de experiencia en procesos de fabricación mediante mecanizado, lo que nos asienta en el sector, convirtiéndonos en un referente para las empresas del entorno, con las premisas del buen hacer, calidad de pieza terminada, plazos de entrega y una clara vocación de servicio al cliente.



SERVICIOS DE MECANIZADO

MEDIOS

Disponemos de modernos centros de mecanizado, torno y fresadora de CNC, además de un completo equipo de maquinaria convencional para llevar a cabo cualquier pedido.

SECTORES

Fabricamos piezas de precisión para clientes, en diversos sectores como fabricantes de bienes de equipo, alimentación o siderurgia, entre otros.

CALIDAD

Ofrecemos la máxima calidad en nuestros productos, puntualidad en los plazos de entrega y una considerable reducción en los costes de producción.



FABRICACIÓN DE SEMIELABORADOS Y PRODUCTO FINAL

Fabricamos desde una pieza a la maquinaria más sofisticada

Gracias a nuestro programa de fidelización, nuestros clientes podrán beneficiarse, entre otras cosas, de la posibilidad de fabricación y montaje de semielaborados y productos finales.

El extenso abanico de servicios que ofrecemos desde Lasergran y nuestra apuesta constante por ofrecer la máxima calidad, favorece cada vez más que nuestros clientes nos confíen los proyectos en todas sus fases, desde la elaboración de piezas hasta el montaje final del producto, pasando por:

- Corte por láser.
- Corte por plasma y oxicorte.
- Corte por chorro de agua.
- Plegado.
- Mecanizado.
- Acabados superficiales.

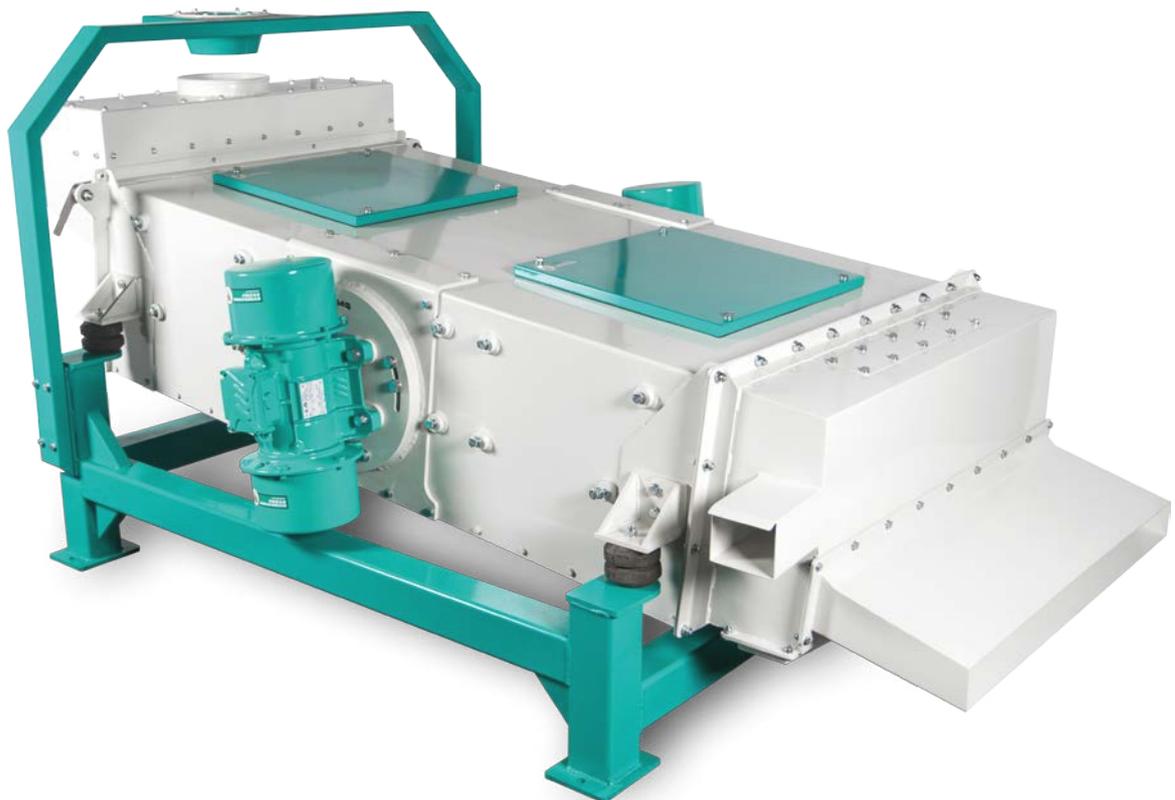
Dentro del montaje final se podrá añadir el ensamblaje, incluyendo el montaje de elementos comerciales como por ejemplo:

- Rodamientos.
- Elementos de transmisión y potencia (motores, motorreductores).
- Componentes de neumática e hidráulica.
- Aparellaje eléctrico y electrónico.



PROCESOS

- Homologación en Estructuras Metálicas UNE-EN 1090-1.
- Colocación de insertos electrosoldados y remachados.
- Soldadura con electrodo, mig, tig, resistencia por puntos y oxiacetilénica.
- Soldadura con máquinas de arco pulsado.
- Trabajos de punzonadora y embutición en continuo.
- Diferentes curvadoras de rodillos para chapa fina y gruesa.
- Mecánicos ajustadores para realizar los ensamblajes finales.
- Especialistas en neumática, hidráulica, electricidad y electrónica.



Todos los trabajos son realizados con personal y maquinaria propia en nuestras instalaciones, sin subcontratación a terceros

ACABADOS SUPERFICIALES

Disponemos de una planta para pintado de piezas con pintura en polvo al horno. Esta planta está equipada con:

- Túnel de tratamiento de 4 etapas y 30 m de longitud, para:
 - Lavado y desengrasado con base alcalina y tensioactivos.
 - Enjuagues con agua osmotizada y desmineralizada.
 - Proceso de conversión nanotecnológico, libre de metales pesados, que genera capas de conversión a base de óxidos de zirconio y silanos, mejorando la resistencia a la corrosión y garantizando la adherencia de la pintura a la pieza.
- Túnel de secado de 17 m de longitud.
- Cabina de pintura con cambio de color rápido.
- Horno de polimerizado de 27 m de longitud.



SERVICIOS PARA ACABADOS SUPERFICIALES

- Pintura en polvo al horno.
- Pintura líquida en cabina.
- Granallado fino para inoxidable.
- Granallado grueso para acero al carbono.
- Trabajos de desbardado, lijado y satinado en máquina automática.
- Estañado.
- Niquelado.
- Zincado.
- Anodizado.
- Galvanizado en caliente.
- Tratamientos térmicos.



Ofrecemos una amplia gama en terminación,
recubrimientos de materiales y técnicas de
protección anticorrosiva

GARANTÍA DE CALIDAD

Lasergran apuesta por una estrategia proactiva y continua que establece sistemas, procesos y acciones para satisfacer necesidades específicas. Incluye un mejoramiento continuo de los procesos y la implementación de un sistema propio de gestión de calidad basado sobre el estándar UNE-EN ISO 9001.

Disponemos de un Departamento de Calidad que se encarga de verificar el cumplimiento de la política de la empresa y de adaptar y aplicar las normas a las condiciones específicas de los productos que elaboramos, asegurándose además de implementar los criterios para su adecuada supervisión y control.



Ofrecemos garantía de calidad y cumplimos con los estándares más exigentes

NUESTRAS CERTIFICACIONES



Sistemas de gestión de calidad UNE-EN ISO 9001

Lasergran tiene implementado un sistema de gestión de calidad como decisión estratégica para mejorar su desempeño global y proporcionar una base sólida ante las iniciativas de desarrollo sostenible. Los beneficios que nos ofrece este sistema eficaz son:

- Mejorar la satisfacción del cliente.
- Mejorar la integración de los procesos.
- Mantener una cultura de mejora continua.
- Minimizar los rechazos e incidencias en la producción.
- Mayor eficiencia operativa.



Sistemas de gestión ambiental UNE-EN ISO 14001

Lasergran considera esencial el compromiso con el medioambiente para satisfacer las necesidades del presente sin poner en riesgo la capacidad de las generaciones futuras, por ello, nuestro objetivo es el desarrollo sostenible mediante la implantación de nuestro sistema de gestión ambiental basado en los requisitos de la UNE-EN ISO 14001.



Sistemas de gestión de la seguridad y salud en el trabajo ISO 45001

La aplicación de la norma ISO 45001 nos ayuda a identificar, priorizar y gestionar la salud y la seguridad en el trabajo como parte de nuestras prácticas normales de empresa. La norma nos permite establecer, mantener y mejorar dicho sistema de gestión.



Ejecución de estructuras de acero UNE-EN 1090-1

Lasergran está certificada para el Mercado CE de componentes estructurales de acero conforme a las clases de ejecución EXC1, EXC2, EXC3 y EXC4 en función del uso de la estructura, del tipo de solicitaciones que soporta y de los materiales que está fabricada.

Lasergran cumple con los requisitos definidos en la norma UNE-EN 1090-2 para la clase de ejecución EXC4, comprobando la capacidad del proceso de corte térmico por láser mediante la evaluación de la calidad de la superficie del corte (perpendicularidad, rugosidad y dureza).



Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios UNE-EN 15085-2

Lasergran cuenta con la certificación de soldeo de materiales metálicos para la fabricación, modificación y ensayos con los vehículos y componentes ferroviarios soldados (incluidas las piezas de repuesto) aplicable a todos los conjuntos, subconjuntos o piezas soldadas conforme al nivel de clasificación CL 1, clase de ejecución CP B2 y clase de inspección CT2 para demostrar la calidad exigida.



Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos UNE-EN ISO 3834-2

Lasergran cumple con los requisitos de calidad de soldadura por fusión de los materiales metálicos y garantiza la calidad en todo su proceso, así como en los productos soldados mediante la certificación en la norma UNE-EN ISO 3834-2.



QUALISTEELCOAT

Lasergran cuenta con la prestigiosa marca de calidad Qualisteelcoat para garantizar sistemas de recubrimiento orgánicos en polvo de la máxima eficiencia, orientados a lograr una gran protección contra la corrosión y durabilidad.

Lasergran ha demostrado cumplir con los requisitos más exigentes de las especificaciones de Qualisteelcoat para los recubrimientos en polvo de las categorías de corrosividad y durabilidad C4H en superficies de acero y C5H en superficies de acero galvanizado en continuo.

Para cumplir con los controles periódicos exigidos por la marca de calidad Qualisteelcoat disponemos de un laboratorio propio donde realizamos ensayos de niebla salina neutra NSS (ISO 9227), resistencia al impacto directo (ISO 6272-1), corte por enrejado (ISO 2409), espesor de capa en seco (ISO 2808), brillo especular (ISO 2813), colorimetría (ISO 11664-4) y termografía.

TRANSPORTE URGENTE

En Lasergran contamos con los servicios de las principales compañías de transporte, que trabajan con nosotros recogiendo diariamente, entregando en 24h y con precios concertados muy competitivos.

Además disponemos de una gran flota de camiones propios y transportistas autónomos que conectan a diario nuestras delegaciones con el resto de ciudades, entregando las mercancías a nuestros clientes directamente y sin trasbordos. Con este servicio garantizamos que sus pedidos lleguen a tiempo y sin deterioros.



ENVÍOS EN 24h
Siempre mucho más rápido
Lo quieres ya, lo tienes ya



STOCK PERMANENTE

Contamos con un amplísimo stock de más de 10.000 toneladas de chapa clasificadas en más de 400 referencias ubicadas en un almacén automatizado que se encuentra a su disposición permanentemente.

Familia	Subfamilia	Modelo
<p>Aceros comunes destinados a la fabricación de piezas en general Chapas de buena y alta calidad, bien laminadas, especiales para corte láser. Procedentes de bobina (chapa negra, decapada, laminada en frío y galvanizada).</p> <p>Formatos disponibles en stock procedentes de bobina Anchos: 1.000, 1.250, 1.500 y 2.000 mm con longitudes hasta 12.000 mm.</p> <p>Chapón industrial de buena calidad (gran formato), disponible también en granallado y pintado Especiales para corte con plasma y oxicorte.</p> <p>Formatos disponibles en stock para chapón industrial Anchos: 2.000 mm, 2.500 mm y longitudes hasta 13.500 mm.</p>	Chapa lam. caliente (decapada) de alta calidad	S275JR
	Chapa laminada en caliente (negra)	S275JR
	Chapa laminada en frío	S355J2+N/S355MC
	Chapón industrial laminado en caliente (negro)	DC01
	Chapa galvanizada	S275JR
	Chapa lagrimada	S355J2+N
	Chapa estriada	DX51+Z140/Z275
	Chapa de alto límite elástico	S235JR
	Chapón de alto límite elástico	S235JR
	<p>Aceros especiales</p>	Chapa antidesgaste
Chapón antidesgaste		S700MC
Chapa antidesgaste al boro EN 10131		400/450 HB
Chapa F-114/C45		400/450 HB
Chapa anticorrosiva CORTEN		500 HB
Chapa F-114/C45		EN 10131
Chapa inoxidable laminada en frío		EN 10131
Chapa inoxidable laminada en caliente		F-114/C45
Chapa inoxidable ferrítica (acabado brillo o mate)		S355J2W
<p>Aceros inoxidables</p>		Chapa inox. laminada en frío
	Chapa inox. laminada en caliente	AISI 316
	Chapa inox. ferrítica (acabado brillo o mate)	AISI 304
	Chapa inox. anticalórica (lam. en frío o caliente)	AISI 316
	Chapa inox. pulido espejo a 1 cara	AISI 430
	Chapa inox. laminada en frío + PVC a 1 cara	AISI 310
	Chapa inox. acabado satinado a 1 cara	AISI 304
	Chapa inox. lagrimada	AISI 316
	Chapa de aluminio	AISI 304
	<p>Aluminios</p>	Chapa de aluminio
Chapa de aluminio		5754
Chapa de aluminio		Damero

LASERGRAN 

+34 958 513 228
contacto@lasergran.com
Camino el Jau, s/n
(Pol. Ind. 12 de Octubre)
18320 Santa Fe, Granada

LASERGRAN 
Madrid

+34 918 306 698
contacto.madrid@lasergran.com
Av. Ajalvir, s/n
(cruce con Av. Europa)
28806 Alcalá de Henares, Madrid

LASERGRAN 
Levante

+34 961 920 190
contacto.levante@lasergran.com
Carrer Riu Vinalopó, 58
46930 Quart de Poblet, Valencia

LASERGRAN 
Catalunya

+34 931 310 600
contacto.catalunya@lasergran.com
Carrer Flassaders, 9
08130 Santa Perpètua de Mogoda, Barcelona

NORTE

+34 634 768 156
norte@lasergran.com

CASTILLA Y LEÓN

+34 634 768 156
castillayleon@lasergran.com

ASTURIAS

+34 674 607 230
asturias@lasergran.com

ARAGÓN

+34 667 234 356
aragon@lasergran.com

REDES SOCIALES

