



**SERVICES  
COMPLETS  
MÉTALURGIQUES**

**LASERGRAN** 

**CATALOGUE 2021**

Lasergran est une entreprise leader en métallurgie qui opère en Espagne. Nous disposons de plus de 50 ans d'expérience professionnelle et travaillons avec les moyens techniques et informatiques le plus avancés du marché, dans des installations couvertes de plus de 24 000 m<sup>2</sup>.

Contrairement à d'autres entreprises, chez Lasergran nous offrons tous les services métallurgiques de manière centralisée dans nos installations, sans sous-traitance et avec un stock permanent qui permet des économies importantes dans les délais de livraison et des coûts de production.

Actuellement, nous opérons depuis quatre délégations : le siège central à Santa Fe (Grenade), une délégation pour la région centrale à Alcalá de Henares (Madrid), délégation pour la région levant à Quart de Poblet (Valence) et délégation pour la région nord-est à Santa Perpètua de Mogoda (Barcelone).

## DEVIS



Devis en temps record

## DESIGN



Design et assistance technique 2D/3D

## STOCK



Stock permanent 300+ matériaux

## DÉCOUPE



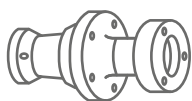
Laser, Oxycoupage, Plasma et au Jet d'eau

## PLIAGE



Pliage de précision jusqu'à 8 m

## USINAGE



Tous les types d'usinage

## SEMI-FINIS



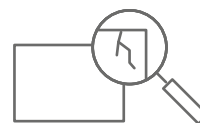
Fabrication et assemblage complet

## FINITION



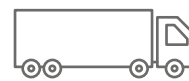
Revêtements et applications de surface

## QUALITÉ



Révision et garantie de qualité

## TRANSPORT



Transport urgent 24h

**Nous offrons tous nos services métallurgiques de manière centralisé dans nos installations, sans sous-traitance, et nous disposons d'un stock permanent**

# SERVICES COMPLETS MÉTALURGIQUES

LASERGRAN 

## Services de fabrication de pièces, semi-finis et produit fini

- Découpe laser de tôle, jusqu'à 12 000 x 3 000 mm.
- Découpe laser de tube.
- Pliage de précision.
- Découpe au plasma de haute définition (3D).
- Découpe de tube au plasma de haute définition.
- Oxycoupage.
- Découpe au jet d'eau.
- Poinçonnage.
- Découpe au cisaille hydraulique.
- Pliage de tôle.
- Usinage en tour à commande numérique.
- Centre d'usinage à commande numérique.
- Usinages divers avec des machines conventionnelles.
- Soudage à l'arc électrique, MIG et TIG.
- Placement de boulons soudés à l'arc.
- Placement de boulons rivés.

## Services de finitions de surface

- Peinture en poudre au four.
- Peinture liquide en cabine.
- Grenailage fin pour l'acier inoxydable.
- Grenailage épais pour l'acier au carbone.
- Travaux d'ébarbage, de ponçage et de satiné en machines automatiques.
- Zingage\*.
- Étamage\*.
- Nickelage\*.
- Anodisation\*.
- Galvanisation à chaud\*.
- Traitements thermiques\*.

\* Seuls services que Lasergran sous-traite à des tiers.

## PRINCIPES

- ENTREPRISE LEADER DU SECTEUR
- 50 ANS D'EXPÉRIENCE
- 24 000 M<sup>2</sup> D'INSTALLATIONS
- ACTIVITÉ 24H/24
- AGILITÉ ET TRANSPARENCE
- ATTENTION PERSONNALISÉE
- TECHNICIENS SPÉCIALISÉS
- SOLUTIONS DE DESIGN
- STOCK PERMANENT
- DERNIÈRES TECHNOLOGIES
- GARANTIE DE QUALITÉ
- DÉLAIS DE LIVRAISON

# DESIGN ET ASSISTANCE

Nous formons un grande équipe technique et humaine capable de résoudre tous vos besoins. Nous conseillons des dizaines de clients chaque jour dans le choix de matériaux et des techniques appropriés pour la réalisation de leurs projets.

De plus en plus de clients sont satisfaits jour après jour grâce à l'effort des designers graphiques, industriels, dessinateurs et concepteurs mécaniques.



## DEVIS

Après réception d'une commande par e-mail, notre département technique réalise un devis dans les plus brefs délais.



## ATTENTION PERSONNALISÉE

Un technicien spécialisé vous est attribué afin que vous puissiez être en contact constant avec la même personne et bénéficier d'une attention personnalisée.



## STOCK

L'élection des matériaux est une étape importante. Nous disposons d'un stock permanent de plus de 300 matériaux.



## DESIGN

Nous utilisons des techniques de développement et de traitement spécifique des dessins, ainsi que la conception de pièces, d'assemblages ou de machines complètes en 2D et 3D avec SolidWorks.



# DÉVELOPPEMENT TECHNIQUE

## QUALITÉ

Toujours engagés à offrir des services de la plus haute qualité, nous supervisons attentivement chaque étape du processus de production afin de garantir la satisfaction de nos clients.

## INNOVATION

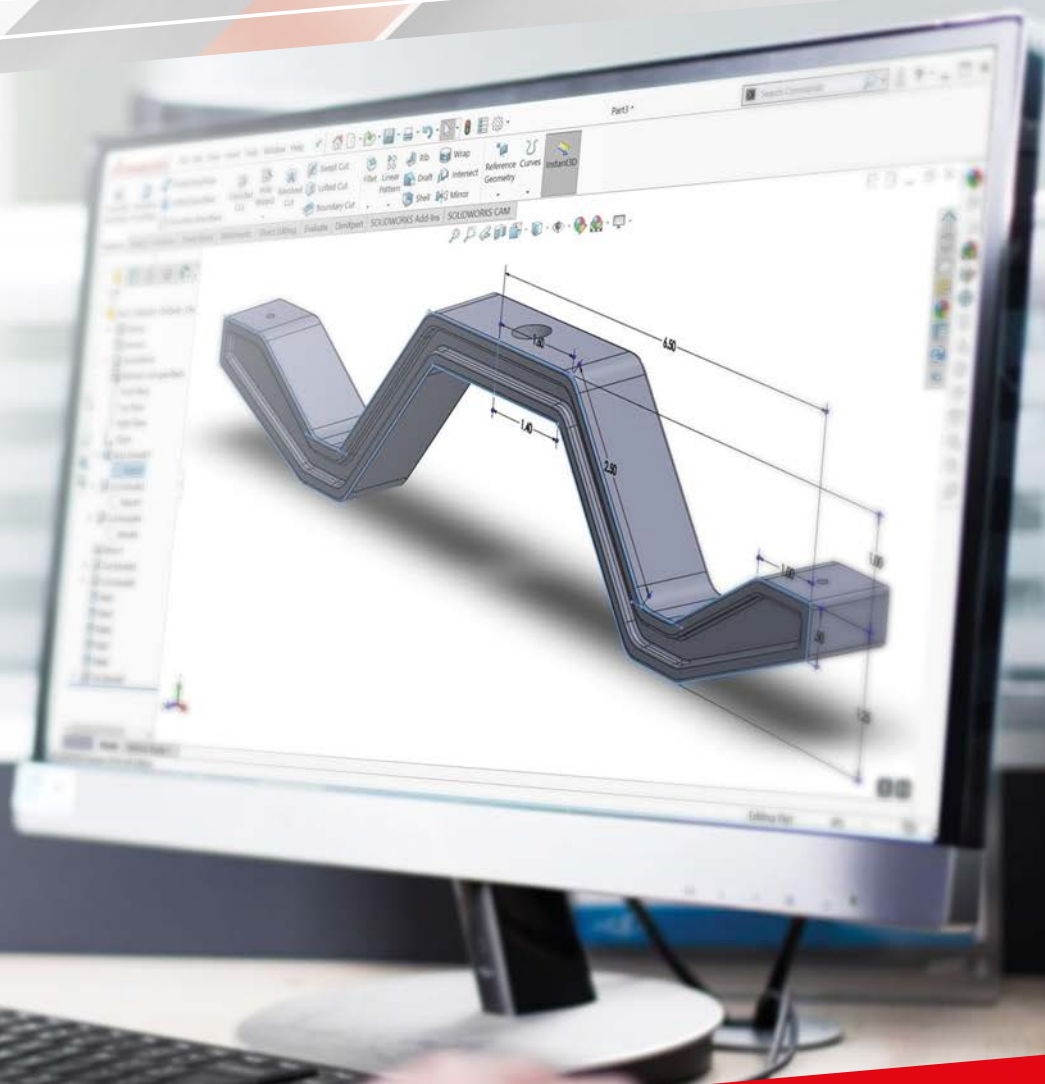
Nous misons sur l'innovation et sur les technologies les plus avancées du marché pour opérer le plus efficacement possible et offrir le meilleur service.

## AGILITÉ

Notre flux de travail très optimisé garantit la plus grande agilité dans toutes les étapes de la production, de l'élaboration rapide du devis à la livraison du produit final.

## SUPERVISION

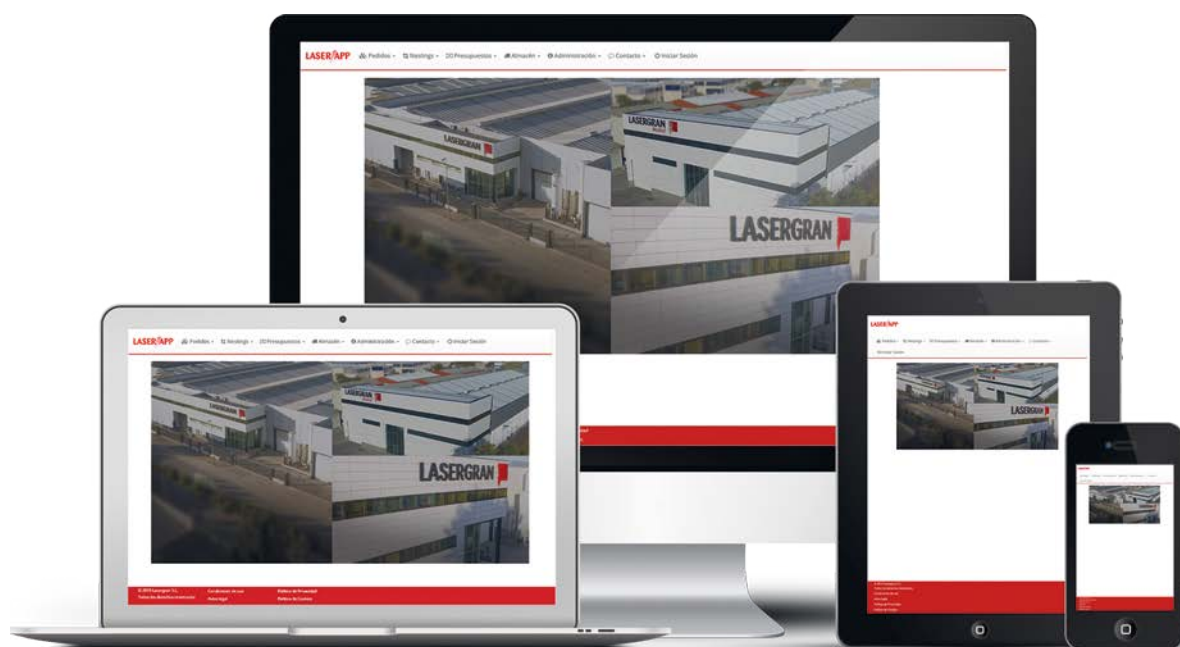
Grâce à notre application LASER APP, vous pourrez superviser en temps réel chaque étape du processus de fabrication.



# LASER//APP

## CONSULTATION À DISTANCE DES COMMANDES

Fermement engagés dans la qualité et dans la transparence de nos services, nous disposons d'une application développée par notre département informatique vous permettant de consulter le statut de vos commandes, depuis n'importe où. Ainsi, vous pouvez savoir en temps réel par quelle étape de fabrication passe votre commande. Une fois la commande terminée, vous pouvez télécharger une copie du bon de livraison, la facture et les certificats de tôle correspondants. De plus, vous pourrez connaître la société de messagerie et le numéro d'expédition de l'envoi.



**GÉREZ VOS COMMANDES  
DEPUIS N'IMPORTE OÙ**

# CARACTERISTIQUES DE LASER//APP



## SE CONNECTER

Pour utiliser l'application et voir les détails de votre commande, il est indispensable que nous vous inscrivions. Vous pourrez ensuite vous connecter avec un mot de passe qui vous sera attribué et que vous pourrez ensuite modifier.



## COMMANDES

Vous pouvez obtenir des informations sur votre commande, connaître en temps réel son statut, voir les tâches réalisées, en cours et les tâches suivantes. Tout cela figurera sur un historique du processus, où une série d'icônes de couleur représentant les différentes étapes de production apparaîtra.

**VERT** : fini | **BLEU** : en cours | **JAUNE** : préparant | **ROUGE** : sans finir

Suivez en détail le statut de chaque processus :

✂ Découpe laser, 💧 découpe au jet d'eau, ✂ découpe au plasma, ◎ découpe des tubes, 📦 préparation de commandes, 📄 pliage, ⚙ usinage, 🖌 peinture, 🔗 soudure, 🛠 galvanisation, 📊 grenailage, ● poinçonnage et \* autres travaux.

Une fois la préparation de la commande terminée, vous pouvez :

- Télécharger une copie du bulletin de livraison.
- Télécharger une copie de la facture.
- Télécharger une copie du certificat de tôle correspondant.
- Connaître l'agence de transport et le numéro de l'expédition.



## CONTACT

Sur l'application, et pour chaque commande, vous pouvez contacter le technicien responsable en remplissant un formulaire. Vous recevrez une réponse le plus rapidement possible.

**APPLICATION EXCLUSIVE POUR  
CLIENTS DE LASERGRAN**

# DÉCOUPE LASER

## TÔLE ET TUBE

### VITESSE ET RENTABILITÉ

Nous investissons dans l'acquisition et la rénovation des meilleures machines disponibles. Nous disposons toujours des technologies les plus avancées.

Ces avancées se traduisent principalement par une amélioration de vitesse de coupe de jusqu'à 7 fois plus élevée sur certaines épaisseurs. Elles se traduisent également par une meilleure qualité de coupe sur des épaisseurs plus importantes et par la possibilité de couper d'autres matériaux comme le cuivre, le laiton ou le titane.

La possibilité d'usiner des tubes avec une machine extrêmement efficace et précise comme avec la découpe laser a revalorisé et rendu populaire la fabrication de pièces avec tubes et profilés commerciaux. L'usinage de tubes et profilés selon des techniques anciennes ou traditionnelles (sciage, perçage, fraisage) a été pratiquement exclu. La découpe laser permet des coûts de fabrication très réduits et des possibilités d'usinage presque illimitées.

### 9 CENTRES DE DÉCOUPE LASER

- 1 Machine de 12 000 W fibre et surface de travail de 4 000 x 2 000 mm (dernière génération).
- 2 Machine de 12 000 W fibre et surface de travail de 3 000 x 1 500 mm (dernière génération).
- 1 Machine de 10 000 W fibre, 2 têtes et surface de travail de 12 000 x 3 000 mm (grand format).
- 1 Machine de 10 000 W fibre et surface de travail de 3 000 x 1 500 mm (dernière génération).
- 1 Machine de 8 000 W fibre et surface de travail de 3 000 x 1 500 mm.
- 2 Machine de 6 000 W Co2 et surface de travail de 3 000 x 1 500 mm.
- 1 Machine de 4 200 W fibre pour tube de diamètre maximum 245 mm et 9 200 mm de longueur (grand format) avec tête de chanfreinage et outils entraînés pour perçage, taraudage et fraisage.





# CARACTERISTIQUES DE DÉCOUPE LASER

## CAPACITÉ DE DÉCOUPE

- Découpe d'acier au carbone jusqu'à 50 mm.
- Découpe d'acier inoxydable jusqu'à 50 mm.
- Découpe d'aluminium jusqu'à 40 mm.

## VISION ARTIFICIELLE

Grâce à ce système de caméra intelligente, nous pouvons ré-usiner des pièces déjà découpées avec une précision totale.

## ANGLES BRILLANTS

Ce processus de découpe implique une amélioration considérable de l'aspect des angles de pièces inoxydables épaisses (moins rugueuses et plus brillantes).

## DÉCOUPE AVEC REFROIDISSEMENT

Processus idéal pour éviter les déformations et améliorer la qualité finale de la coupe, surtout sur les pièces épaisses perforées.



## FONCTIONNALITÉS SUPPLÉMENTAIRES

- La découpe laser pour tube garantit qualité et sécurité dans la fabrication.
- Possibilité de réaliser des intersections, liens, articulations, coupes précises, etc.
- Capacité d'usiner des tubes circulaires, carrés, rectangulaires, poutres, L-profilés ou autres profilés.
- Rentable même pour peu d'unités.

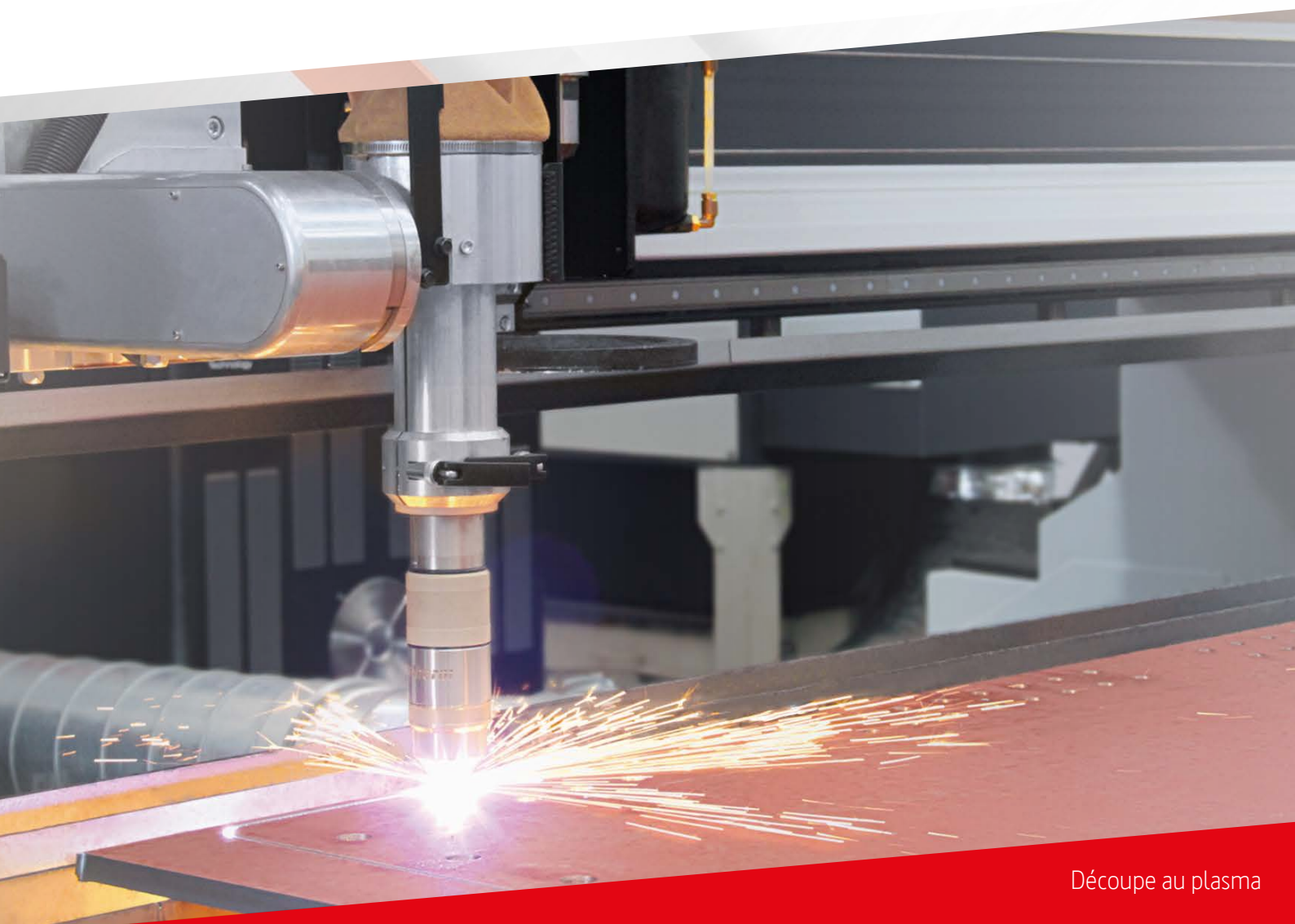
# DÉCOUPE AU PLASMA ET OXYCOUPAGE TÔLE ET TUBE

Nous possédons une machine d'oxycoupage (découpe au chalumeau) et découpe au plasma très puissant, équipée de :

- **Kjellberg Hifocus 440 i**, le meilleur générateur de plasma du marché.
- Tour pour l'usinage de tubes et poutres de taille moyenne à grande.
- Tête de fraisage.

Les nouvelles technologies de découpe au plasma permettent :

- Des découpes extérieures et intérieures de type laser, avec des diamètres de trou inférieurs à l'épaisseur.
- De couper l'acier au carbone, acier inoxydable et aluminium jusqu'à 50 mm d'épaisseur.



# CARACTÉRISTIQUES DE DÉCOUPE AU PLASMA ET DE L'OXYCOUPAGE

## CAPACITÉ DU DÉCOUPAGE AU PLASMA

### Acier au carbone

Haute qualité Hifocus jusqu'à 50 mm.

### Acier inoxydable

Haute qualité Hifocus jusqu'à 50 mm.

### Aluminium

Bonne qualité jusqu'à 40 mm. Max 60 mm.

### Découpage de tubes

Jusqu'à 50 mm d'épaisseur.

Diamètre 600 x 16 000 mm de longueur.

## CAPACITÉ DE L'OXYCOUPAGE

Pour épaisseurs plus importantes.

Jusqu'à 200 mm.



# DÉCOUPE PAR JET D'EAU BYJET FLEX

Nous continuons à investir dans la technologie afin de fournir le meilleur service possible à nos clients.

Nous disposons d'une machine de découpe par jet d'eau de haute pression :

- Modèle **Bystronic Byjet Flex L 8030**.
- 4 têtes et 2 groupes de pression hydraulique de 5 000 bars pour un meilleur rendement.
- Dimension de coupe de tôles jusqu'à 3 000 x 8 000 mm et 120 mm d'épaisseur.
- Qualité et détails excellents. Finition parfois non nécessaire, en fonction l'application.

La technique de découpe par jet d'eau est particulièrement intéressante pour les matériaux qui peuvent être affectés par la chaleur. De plus, elle ne se limite pas aux tôles de métal, de nouveaux matériaux peuvent être incorporés tels que : le plastique, le verre, le bois, le marbre, etc.



# CARACTÉRISTIQUES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU

## Dimensions

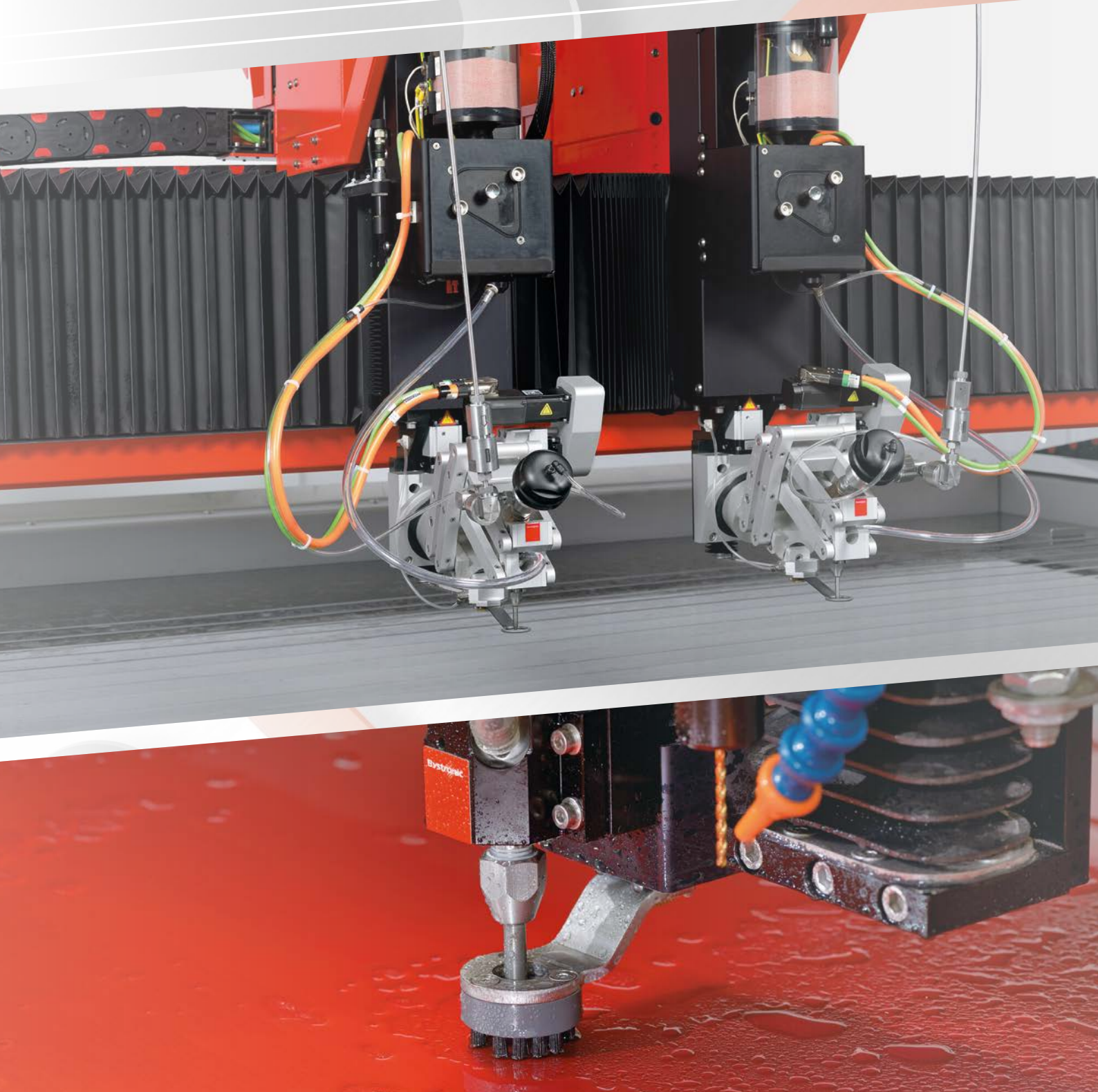
Jusqu'à 3 000 x 8 000 mm.

## Épaisseur

Jusqu'à 120 mm.

## Variété de matériaux

- Métal.
- Plastique.
- Verre.
- Bois.
- Marbre.



# PLIAGE DE PRÉCISION JUSQU'À 8 M

Pour fabriquer une pièce de qualité, toutes les étapes sont importantes, mais lorsqu'on s'arrête au processus de pliage, on se rend compte qu'il est aussi important de disposer des meilleures presses plieuses que de confier ce travail à des personnes qualifiées.

## NOUS DISPOSONS DE 15 PRESSES PLIEUSES

- 1 Machine de 8 m et de 600 Tm.
- 3 Machines de 4 m et de 250 Tm.
- 1 Machine de 4 m et de 200 Tm.
- 1 Machine de 4 m et de 150 Tm.
- 7 Machines de 3 m et de 150 Tm.
- 1 Machine de 3 m et de 100 Tm.
- 1 Machine de 1 m grande vitesse.



# TECHNOLOGIE DE PLIAGE



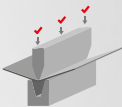
## > Mesure automatique d'épaisseur du matériel

Les calculs de pliage se corrigent pendant le processus selon les irrégularités à l'épaisseur du matériel.



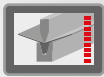
## > Contrôle intégré du processus

De cette façon, la mesure automatique de la déformation de la tôle et la correction de l'angle sont garantis.



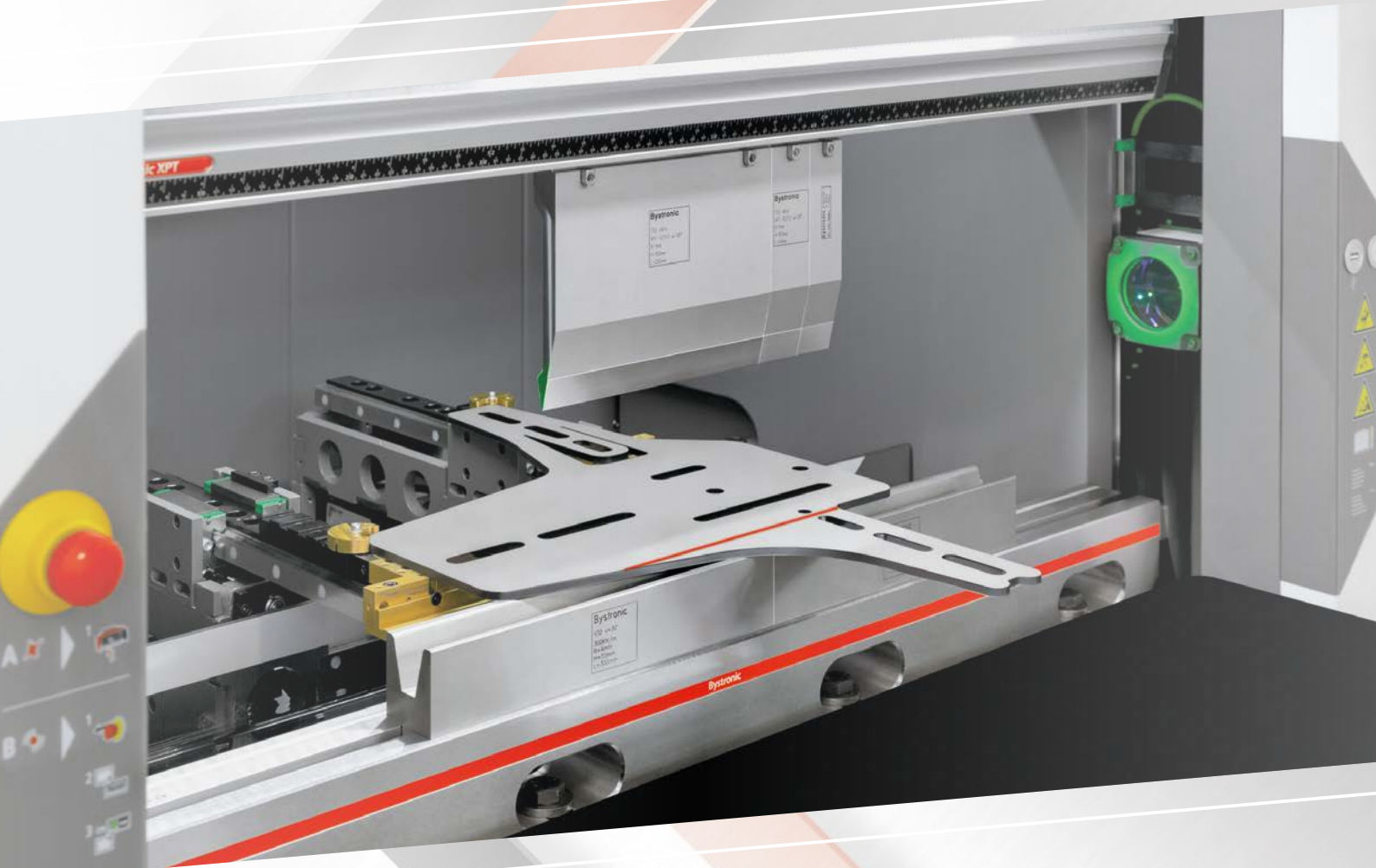
## > Bombage hydrodynamique

Système important, surtout pour garantir que les longues pièces ne restent pas moins pliées au milieu.



## > Contrôle automatique de précision de pressage

La régulation de la pression de pressage est dynamique pendant le pliage. La machine agira automatiquement si la forme de la pièce requiert différentes forces de pliage.



# USINAGE DE PIÈCES

Chez Lasergran, nous nous engageons à trouver des solutions techniques, que ce soit pour les processus d'usinage ou de gestion pour le secteur industriel, conformément aux nouvelles technologies et matériaux. De cette façon, nous pouvons entreprendre les travaux confiés par nos clients de manière efficace et dans les plus brefs délais.

Nous disposons de plus de 50 ans d'expérience dans la fabrication par usinage. Ce savoir-faire nous confère une place de choix au sein du secteur, nous sommes devenus référents pour les entreprises de l'entourage, avec les principes du savoir-faire, délais de livraison et une vocation service-client définie.





# SERVICES D'USINAGE

## MOYENS

Nous disposons de centres d'usinage, de tour et de fraisage de CNC modernes, ainsi que d'un équipement complet des machines conventionnelles pour mener à terme chaque commande.

## SECTEURS

Nous fabriquons des pièces de précision pour les clients, dans divers secteurs en tant que fabricants de biens d'équipement, d'alimentation ou de sidérurgie, entre autres.

## QUALITÉ

Nous offrons des produits de la plus haute qualité, des délais de livraison brefs et une réduction considérable des coûts de production.



# FABRICATION DE PRODUITS FINIS ET SEMI-FINIS

## Fabrication variée allant de pièces uniques aux machines les plus sophistiquées

Grâce à notre programme de fidélité, nos clients pourront bénéficier de la possibilité de fabrication et d'assemblage de produits semi-finis et finaux, entre autres.

Grâce au large éventail de services que nous offrons chez Lasergran et à notre pari constant pour offrir une qualité exceptionnelle, nos clients nous confient de plus en plus de projets dans leur intégralité, allant de l'élaboration des pièces jusqu'à l'assemblage final du produit, en passant par :

- Découpe au laser.
- Découpe au plasma et oxycoupage.
- Découpe au jet d'eau.
- Pliage.
- Usinage.
- Finitions de surface.

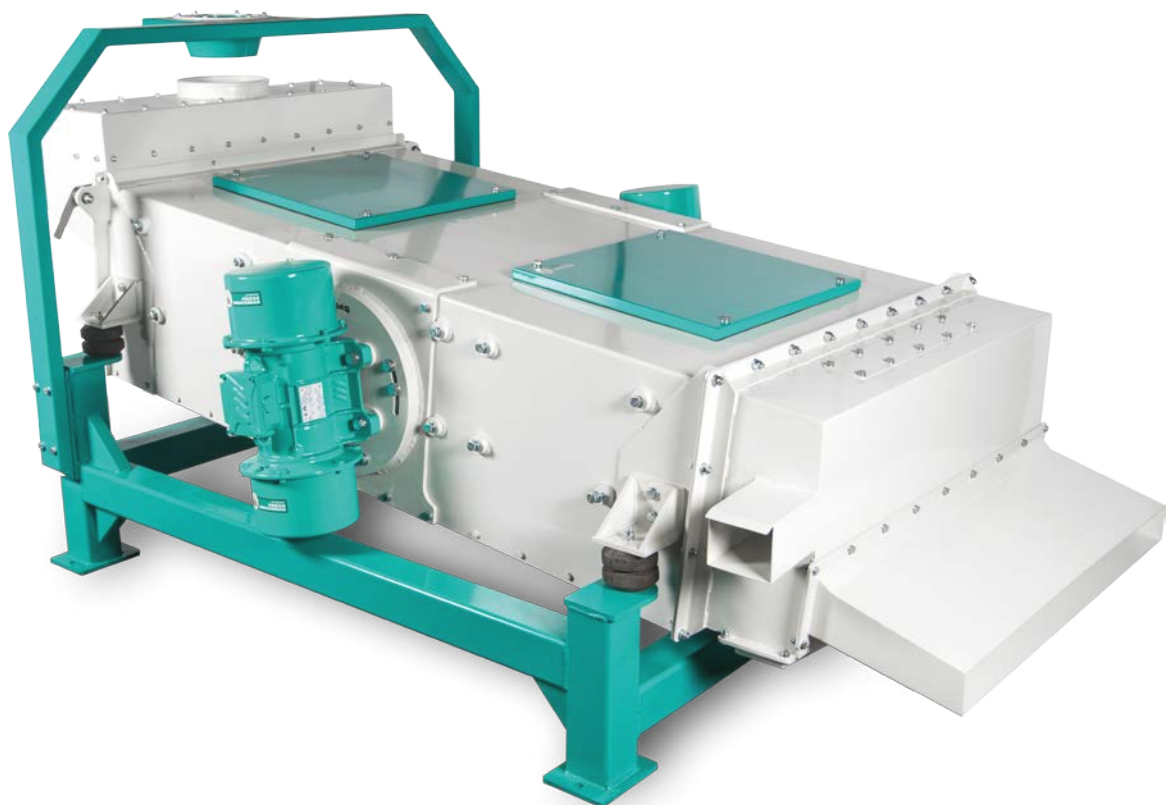
Dans le montage final s'ajoutera l'assemblage, y compris d'éléments commerciaux, par exemple :

- Roulements.
- Éléments de transmission et de puissance (moteurs, moto-réducteurs).
- Composants de pneumatique et d'hydraulique.
- Appareillage électrique et électronique.



# PROCESSUS

- Homologation de Structures Métalliques - UNE 1090.
- Placement de boulons soudés à l'arc et rivés.
- Soudure avec électrode, MIG, TIG, résistance par points et oxyacétylénique.
- Soudure avec des machines de soudage à triple arc pulsé.
- Travaux de poinçonneuse et d'emboutissage en continu.
- Rouleuses de tôle différentes pour tôles fines et épaisses.
- Main d'œuvre spécialisée pour réaliser les assemblages finaux.
- Spécialistes en pneumatique, hydraulique, électricité et électronique.



Tous les travaux sont réalisés par le personnel et les machines de l'entreprise, dans ses installations, sans sous-traitance de tiers

# FINITIONS DE SURFACE

Nous disposons d'un étage pour peindre les pièces avec une peinture en poudre au four. Cet étage est équipé de :

- Tunnel de traitement de 5 étapes et de 30 m de longueur, pour :
  - Nettoyage et dégraissage avec base alcaline et tensio-actifs.
  - Rinçage à l'eau osmosée et déminéralisée.
  - Processus de conversion nanotechnologique, sans métaux lourds, qui génère des couches de conversion à base d'oxydes de zirconium et silane améliorant la résistance à la corrosion et garantissant l'adhérence de la peinture à la pièce.
- Tunnel de séchage de 17 m de longueur.
- Cabine de peinture avec changement de couleur rapide.
- Four de polymérisation de 27 m de longueur.



# SERVICES POUR FINITIONS DE SURFACE

- Peinture en poudre au four.
- Peinture liquide en cabine.
- Grenailage fin en acier inoxydable.
- Grenailage épais en acier au carbone.
- Travaux d'ébarbage, de ponçage et de satiné en machine automatique.
- Zingage.
- Étamage.
- Nickelage.
- Anodisation.
- Galvanisation à chaud.
- Traitements thermiques.



**Nous offrons une ample gamme de finitions,  
recouvrements de matériaux et techniques  
de protection anticorrosive**

# GARANTIE DE QUALITÉ

Lasergran s'engage. Nous comprenons que la conformité aux réglementations en vigueur ISO et UNE aide à un meilleur fonctionnement local, à une garantie de sécurité et de qualité et à une meilleure situation générale. La santé et la sécurité du travailleur, la qualité et la gestion responsable de l'environnement nous concernent tous.

Nous disposons d'un département de qualité qui vérifie que toutes les réglementations sont respectées et surveille minutieusement chaque étape du processus de production, pour ainsi garantir la satisfaction de nos clients.



**Nous garantissons la qualité et nous respectons  
toutes les réglementations en vigueur**

# NOS CERTIFICATIONS



## Systèmes de gestion de qualité ISO 9001

Lasergran mise sur l'amélioration continue des processus et sur une qualité de service irréprochable pour ses clients. Pour cela, nous appliquons la norme ISO 9001 qui nous offre de nombreux avantages :

- Amélioration de la satisfaction des clients.
- Amélioration continue des processus relatifs à la qualité.
- Réduction des refus et d'incidences à la production.
- Augmentation de la productivité.



## Systèmes de gestion environnementale ISO 14001

Notre engagement envers l'environnement est total. Pour cela, nous appliquons une série des lignes directrices à partir desquelles nous pouvons maintenir un système de gestion environnementale dans notre chaîne de production. L'ensemble des standards appliqués sont soumis à la norme ISO 14001, à travers laquelle nous vérifions tous les aspects de gestion de notre compagnie en fonction de notre responsabilité environnementale, afin d'améliorer nos performances dans ce domaine.



## Systèmes de gestion de santé et sécurité au travail ISO 45001

L'application de la norme ISO 45001 nous aide à identifier, à prioriser et à gérer la santé et la sécurité au travail dans le cadre des pratiques habituelles de l'entreprise. La norme nous permet établir, maintenir et améliorer le système de gestion de la santé et de la sécurité au travail afin de garantir la conformité à la politique ainsi que de prouver cette conformité.



## Exécution des structures en acier et en aluminium UNE-EN 1090 et Découpe Thermique (Laser)

Lasergran est accrédité pour effectuer le marquage CE des composants structurels en acier et en aluminium fabriqués sous contrôle de production en usine. La vérification de la qualité de la Coupe Thermique de nos équipements est conforme aux exigences définies dans la norme pour la classe d'exécution EXC4, notamment en ce qui concerne la perpendicularité de la coupe, la rugosité de celle-ci et la dureté du bord libre.

## Soudage de véhicules et composants ferroviaires UNE-EN 15085

Nous réalisons le soudage de matériaux métalliques lors de la construction et de l'entretien des véhicules ferroviaires et de leurs composants, selon les dispositions requises dans la série de normes EN ISO 3834. Nous fournissons des rapports d'inspections et d'essais (destructifs et non destructifs) effectués en les soudures, ainsi que la déclaration de conformité des produits, délivrée par un IWE International Welding Engineer.

# TRANSPORT URGENT

Chez Lasergran, nous comptons sur les services des principales compagnies de transport qui travaillent avec nous : collecte quotidienne, livraison en 24h, à des prix convenus et très compétitifs.

De plus, nous disposons d'une grande flotte de camions propres et de transporteurs autonomes qui connectent quotidiennement nos délégations aux autres villes, livrant les marchandises à nos clients directement et sans transbordements. Grâce à ce service nous garantissons la réception de vos commandes dans les temps et sans endommagements.





**EXPÉDITIONS EN 24H**  
**Toujours plus rapide**  
**Vous le voulez maintenant, vous**  
**l'aurez en un rien de temps**

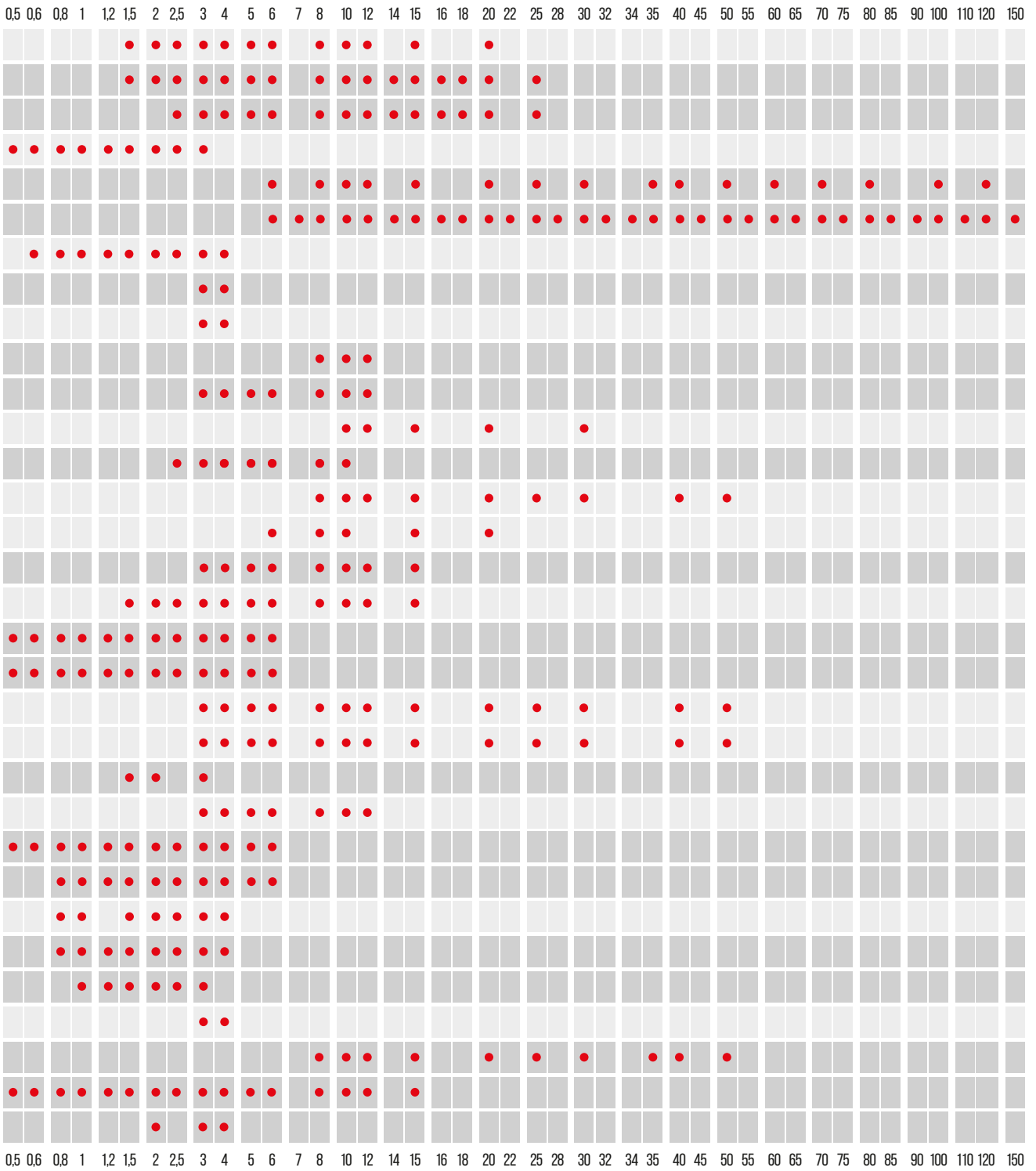


# STOCK PERMANENT

Nous disposons d'un très ample stock de plus de 1 500 tonnes de tôles classifiées dans plus de 300 références localisées dans un entrepôt automatisé, toujours à votre disposition.

Famille	Sous-famille	Modèle
<p><b>Aciers communs destinés à la fabrication de pièces en général</b> Tôles de bonne et de haute qualité, bien laminées, spéciales pour la découpe laser. Provenant de bobine (tôle noire, décapée, laminée à froid et galvanisée).</p> <p><b>Formats disponibles en stock provenant de bobine</b> Largeur : 1 000, 1 250, 1 500 et 2 000 mm et longueurs jusqu'à 12 000 mm.</p> <p><b>Tôle industrielle de bonne qualité (grand format), disponible aussi en grenailage et peint</b> Spéciales pour la découpe plasma et l'oxycoupage.</p> <p><b>Formats disponibles en stock pour tôle industrielle</b> Largeur : 2 000 mm, 2 500 mm et longueurs jusqu'à 13 500 mm.</p>	Tôle décapée de haute qualité	S275JR
	Tôle laminée à chaud (noire)	S275JR S355J2+N/S355MC
	Tôle laminée à froid	DC01
	Tôle laminée à chaud industriel (tôle industrielle)	S275JR S355J2+N
	Tôle galvanisée	DX51+Z140/Z275
	Tôle larmée	S235JR
	Tôle gaufrée	S235JR
	Tôle hautement élastique	S420MC S700MC
	Tôle hautement élastique (tôle industrielle)	S700MC
	Tôle anti-usure	400/450 HB
<p><b>Aciers spéciaux</b></p>	Tôle anti-usure (tôle industrielle)	400/450 HB 500 HB
	Tôle F-114/ C45	F-114/C45
	Tôle anticorrosive corten	S355J2W
	Tôle laminée à froid	AISI 304 AISI 316
	Tôle laminée à chaud	AISI 304 AISI 316
	Tôle ferritique ( finition brillante ou mate)	AISI 430
	Tôle résistante à la chaleur (laminée à chaud ou à froid)	AISI 310
	Tôle miroir poli à une seule face	AISI 304 AISI 316
	Tôle laminée à froid + PVC à une seule face	AISI 304
	Tôle fini satiné à une seule face	AISI 304 AISI 316
<p><b>Aluminium</b></p>	Tôle larmée	AISI 304
	Tôle d'aluminium	5083 5754 Damier

# Épaisseurs



**LASERGRAN** 

+34 958 513 228  
[contacto@lasergran.com](mailto:contacto@lasergran.com)  
Camino el Jau, s/n  
(Pol. Ind. 12 de Octubre)  
18320 Santa Fe, Grenade

**LASERGRAN**   
*Madrid*

+34 918 306 698  
[contacto.madrid@lasergran.com](mailto:contacto.madrid@lasergran.com)  
Av. Ajalvir, s/n  
(jonction avec Av. Europa)  
28806 Alcalá de Henares, Madrid

**LASERGRAN**   
*Levante*

+34 961 920 190  
[contacto.levante@lasergran.com](mailto:contacto.levante@lasergran.com)  
Carrer Riu Vinalopó, 58  
46930 Quart de Poblet, Valence

**LASERGRAN**   
*Catalunya*

+34 931 310 600  
[contacto.catalunya@lasergran.com](mailto:contacto.catalunya@lasergran.com)  
Carrer Flassaders, 9  
08130 Santa Perpètua de Mogoda, Barcelona

**NORD**

+34 629 046 662  
[norte@lasergran.com](mailto:norte@lasergran.com)

**CASTILLE-ET-LEÓN**

+34 674 607 230  
[castillayleon@lasergran.com](mailto:castillayleon@lasergran.com)

**ASTURIES**

+34 674 607 230  
[asturias@lasergran.com](mailto:asturias@lasergran.com)

**ARAGON**

+34 673 854 053  
[aragon@lasergran.com](mailto:aragon@lasergran.com)

**RÉSEAUX SOCIAUX**

